



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка и монтаж на специализирано технологично оборудване за подобряване на производствения капацитет на "Нютон Денюб" ЕООД по следните обособени позиции:

- Обособена позиция 1: Универсален струг - 1 брой
- Обособена позиция 2: CNC Струг - 1 брой
- Обособена позиция 3: Вертикален обработващ център - 1 брой”

критерият за оценка на офертите е „Оптимално съотношение качество-цена ”

ПОКАЗАТЕЛИ, ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ И МЕТОДИКА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Показателите, избрани за оценка на офертите, и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	10	Т ц
2. Срок на гаранционен сервиз – П 2	30 % (0,30)	10	Т г.с.
3. Технически преимущества – П 3	40 % (0,40)	10	Т т.п.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.



Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки.

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” - относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Срок на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,30.

Максималният брой точки получава офертата, в която е предложен най-дълъг срок на гаранционен сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват по следната формула:

$$T_{г.с.} = 10 \times \frac{T_{г.с. n}}{T_{г.с. \max}}, \text{ където:}$$

- “10” - максималните точки по показателя ;
- „ $T_{г.с. \max}$ ” - най-дълъг предложен срок за гаранционен сервиз
- „ $T_{г.с. n}$ ” - срок, предложен от n-я участник

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{г.с.} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” - относителното тегло на показателя.



Показател 3 – “Технически преимущества”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло – 0,40.

Обособена позиция 1: Универсален струг - 1 брой

Параметър	Стойност	Точки
1. Наличие на подвижен люнет	Да	3
	Не	0
2. Наличие на неподвижен люнет	Да	3
	Не	0
3. Наличие на 3 челюстен патронник	Да	2
	Не	0
4. Наличие на охлаждане на работната зона	Да	2
	Не	0
Максимално възможни точки по показател “Технически преимущества” – Т т.п.		10

Обособена позиция 2: CNC Струг - 1 брой

Параметър	Стойност	Точки
1. Наличие на интерфейс за прътоподаване	Да	3
	Не	0
2. Наличие минимум 15” дисплей	Да	3
	Не	0
3. Наличие на дигитална система за отчитане на оставащо време за цикъл и брой детайли	Да	2
	Не	0
4. Наличие на мощна помпа за охлаждане през инструментите – 12 бар.	Да	2
	Не	0
Максимално възможни точки по показател “Технически преимущества” – Т т.п.		10

Обособена позиция 3: Вертикален обработващ център - 1 брой

Параметър	Стойност	Точки
1. Наличие на подготовка за 4-та ос	Да	3



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	Не	0
2. Наличие на минимум 19” тъч дисплей	Да	3
	Не	0
3. Движение на масата само по ос X за висока стабилност	Да	2
	Не	0
4. Наличие на дигитална сиситема за отчитане на оставащо време за цикъл и брой детайли	Да	2
	Не	0
Максимално възможни точки по показател “Технически преимущества” – Т т.п.		10

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.п.} \times 0,40, \text{ където :}$$

➤ „0,40” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Стойностите на всички показатели в КО се взимат с точност до втория знак след десетичната запетайка.